

ВЪПРОСНИК

По *“Технология на апаратостроенето и ремонта” за студентите-бакалаври от специалност “Топло и масообменна техника” и ТХБТП*

1. Класификация и общи изисквания към апаратите
2. Структура на производствен и технологичен процес
3. Заготовки. Видове. Избор
4. Базиране. Бази. Избор на бази
5. Закрепване и установяване. Методи и средства.
6. Построяване и решаване на технологични размерни вериги
7. Прибавки – видове, определяне. Определяне на междинни размери и размерите на заготовките.
8. Точност при изработване на детайли. Грешки. Видове. Технологична наследственост
9. Грешки от базиране, закрепване и установяване
10. Изправяне на листов материал. Машини
11. Термообработка на листов материал.
12. Разкрояване и изчисляване на разгъвки
13. Рязане с ножици и гилотини. Оборудване.
14. Рязане с щанци. Видове щанци.
15. Газокислородно рязане. Машини
16. Плазмено-дъгово и лазерно рязане. Системи за управление при рязане
17. Технология и машини за изработване на цилиндрични корпуси от тръбни заготовки.
18. Технология и машини за изработване на цилиндрични корпуси от листови заготовки.
19. Технология и машини за изработване на конуси от листов материал
20. Избор на машина за огъване на корпуси. Огъване на биметални, двуслойни и други специални стомани
21. Дефекти при огъването и заваряването на корпусите и начин за тяхното отстраняване.
22. Технология и машини за изработване на дъна.
23. Сглобяване на корпуси и дъна
24. Технология и машини за изработване на фланци
25. Технология и машини за изработване на тръбни решетки.
26. Сглобяване на тръбен сноп.
27. Закрепване на тръбите към тръбните решетки чрез развалцоване.
28. Закрепване на тръбите към тръбните решетки чрез заваряване
29. Технология и техника за надлъжно оребряване на тръби
30. Технология и техника за напречно оребряване на тръби.
31. Технология и техника за винтово оребряване на тръби
32. Технология и техника за огъване на тръби и тръбни серпентини
33. Стругарски ножове. Видове. Геометрични елементи.
34. Технологични фактори при формиране на грапавостта при механичната обработка
35. Изработване на резби. Особености
36. Технологични процеси за изработване на нагнетателни, разбъркващи и транспортни шнекове.
37. Технологични фактори при повърхностна пластична обработка (ППО)
38. Проектиране на технологичен процес за механично обработване на детайли
39. Проектиране на технологичен процес за заваряване на апарат
40. Технологични схеми за сглобяване на топлообменни апарати
41. Технология на ремонта и тръбен сноп
42. Планово предпазни ремонтни дейности (ППР). Съставяне график за ППР

СЪСТАВИЛ:

Р-Л КАТЕДРА:

/проф. д-р. инж. Ив. Янчев/

/проф. д-р. инж. Ив. Янчев/